

Vyhlásenie o parametroch č. Cemix THERM P PLUS (20220601)

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **Cemix THERM P PLUS**
2. Zamýšľané použitie: **Vonkajšia tepelná izolácia betónových alebo murovaných stien**
3. Výrobca: **Cemix, s. r. o., Veľké Leváre č. 1304, 908 73, Veľké Leváre, Slovensko**
4. Splnomocnený zástupca: ---
5. Systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov: **1 a 2+**
6. Európsky hodnotiaci dokument: **ETAG 004, vydanie 2013, použitý ako EAD**
 Európske technické posúdenie: **ETA 10/0439**
 Orgán technického posudzovania: **Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**
 Notifikovaný subjekt: **NB 1020, NB 1391**
7. Deklarované parametre:

Vlastnosť	Úroveň	Harmonizovaná technická špecifikácia	Systém posudzovania	Notifikovaný subjekt
Reakcia na oheň ETICS	B - s1, d0	ETAG 004:2013	1	PAVUS, a.s., Prosecká 412/74, 190 00 Praha 9, CZ, NB 1391
Vodotesnosť	vyhovel	ETAG 004:2013	2+	TZÚS Praha, s.p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, CZ, NB 1020
Nasiakavosť	≤ 0,5 kg.m ⁻² po 24 h	ETAG 004:2013	2+	
Odolnosť mechanickému poškodeniu	viď Tabuľky č. 2a a 2b	ETAG 004:2013	2+	
Priepustnosť pre vodnú paru	≤ 0,5 m	ETAG 004:2013	2+	
Nebezpečné látky	vyhovel	ETAG 004:2013	2+	
Pevnosť pripevnenia (pričný posun)	NPD	ETAG 004:2013	2+	
Prídržnosť základnej vrstvy k izolantu	≥ 0,08 MPa alebo porušenie v izolantu	ETAG 004:2013	2+	
Prídržnosť lepiacej hmoty k podkladu a izolantu:	≥ 0,08 MPa alebo porušenie v izolantu	ETAG 004:2013	2+	
Odolnosť zaťaženia vetrom	viď Tabuľka č. 3a a 3b	ETAG 004:2013	2+	
Tepelný odpor ETICS	- Rozmedzie hrúbky tepelne izolačného materiálu a deklarovany súčiniteľ tepelnej vodivosti (λ_D) je uvedený v prílohe v bode 1.1 Tabuľky 1. - Bodový súčiniteľ priestupu tepla hmoždinky (χ) je uvedený v prílohe v bode 2.5 Tabuľky 1.	ETAG 004:2013	2+	
Vzduchová nepriezvučnosť	viď Tabuľka č. 4a a 4b	ETAG 004:2013	2+	

Tabuľka 1: Zoznam súčastí ETICS

Spôsob pripevnenia	Súčasti	Ďalšie údaje	Technická špecifikácia / popis	Spotreba [kg.m ⁻²]	Hrúbka [mm]
1. Lepený ETICS (čisto lepený alebo s doplnkovým kotvením)	1.1 Izolačný výrobok Priemyslovo vyrábané dosky z expandovaného polystyrénu (EPS)				
	EPS 70 F (biely) EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S2-P3-DS(70,-)1-BS(115)-CS(10)70-DS(N)2-TR100-WL(T)5-WL(T)5-WL(P)0,5-MU40-50	deklarovaná hodnota súčiniteľa tepelnej vodivosti $\lambda_D \leq 0,039 \text{ W.m}^{-1}.\text{K}^{-1}$ Reakcia na oheň: trieda E	EN 13163	-	50 – 340
	EPS 100 F (biely) EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S2-P3-DS(70,-)1-BS150-CS(10)100-DS(N)2-TR150-WL(T)5-WL(T)5-WL(P)0,5-MU40-50	deklarovaná hodnota súčiniteľa tepelnej vodivosti $\lambda_D \leq 0,037 \text{ W.m}^{-1}.\text{K}^{-1}$ Reakcia na oheň: trieda E	EN 13163	-	50 – 340
	EPS 70 F (šedý – s prídavkom grafitu) EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S2-P3-DS(70,-)1-BS(115)-CS(10)70-DS(N)2-TR100-WL(T)5-WL(T)5-WL(P)0,5-MU40-50	deklarovaná hodnota súčiniteľa tepelnej vodivosti $\lambda_D \leq 0,032 \text{ W.m}^{-1}.\text{K}^{-1}$ Reakcia na oheň: trieda E	EN 13163	-	50 – 340
	EPS 100 F (šedý – s prídavkom grafitu) EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S2-P3-DS(70,-)1-BS150-CS(10)100-DS(N)2-TR150-WL(T)5-WL(T)5-WL(P)0,5-MU40-50	deklarovaná hodnota súčiniteľa tepelnej vodivosti $\lambda_D \leq 0,031 \text{ W.m}^{-1}.\text{K}^{-1}$ Reakcia na oheň: trieda E	EN 13163	-	50 – 340
	1.2 Lepiace hmoty				
	2260 LEPIACA STIERKA DIFU	lepená plocha min. 40 %	hmota na báze cementu	3,0 – 6,0 (suchej zmesi)	-
	2250 LEPIACA STIERKA WOOD				-
	2230 LEPIACA STIERKA TOP				-
	2231 LEPIACA STIERKA TOP (zimná varianta)				-
	2220 LEPIACA STIERKA PROFI				-
	2210 LEPIACA STIERKA ŠTANDARD				-
2. Mechanicky pripevňovaný ETICS (s doplnkovým lepením)	2.1 Izolačný výrobok Priemyslovo vyrábané dosky z expandovaného polystyrénu (EPS)				
	EPS 70 F (biely) EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S2-P3-DS(70,-)1-BS(115)-CS(10)70-DS(N)2-TR100-WL(T)5-WL(T)5-WL(P)0,5-MU40-50	deklarovaná hodnota súčiniteľa tepelnej vodivosti $\lambda_D \leq 0,039 \text{ W.m}^{-1}.\text{K}^{-1}$ Reakcia na oheň: trieda E	EN 13163	-	50 – 340
	EPS 100 F (biely) EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S2-P3-DS(70,-)1-BS150-CS(10)100-DS(N)2-TR150-WL(T)5-WL(T)5-WL(P)0,5-MU40-50	deklarovaná hodnota súčiniteľa tepelnej vodivosti $\lambda_D \leq 0,037 \text{ W.m}^{-1}.\text{K}^{-1}$ Reakcia na oheň: trieda E	EN 13163	-	50 – 340

Spôsob pripevnenia	Súčasti	Ďalšie údaje	Technická špecifikácia / popis	Spotreba [kg.m ⁻²]	Hrúbka [mm]
	EPS 70 F (šedý – s prídavkom grafitu) EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S2-P3-DS(70,-)1-BS(115)-CS(10)70-DS(N)2-TR100-WL(T)5-WL(T)5-WL(P)0,5-MU40-50	deklarovaná hodnota súčiniteľa tepelnej vodivosti $\lambda_D \leq 0,032 \text{ W.m}^{-1}.\text{K}^{-1}$ Reakcia na oheň: trieda E	EN 13163	-	50 – 340
	EPS 100 F (šedý – s prídavkom grafitu) EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S2-P3-DS(70,-)1-BS150-CS(10)100-DS(N)2-TR150-WL(T)5-WL(T)5-WL(P)0,5-MU40-50	deklarovaná hodnota súčiniteľa tepelnej vodivosti $\lambda_D \leq 0,031 \text{ W.m}^{-1}.\text{K}^{-1}$ Reakcia na oheň: trieda E	EN 13163	-	50 – 340
2.2 Lepiace hmoty					
	2250 LEPIACA STIERKA WOOD	lepená plocha min. 30 %	hmota na báze cementu	3,0 – 6,0 (suchej zmesi)	-
	2230 LEPIACA STIERKA TOP				-
	2231 LEPIACA STIERKA TOP (zimná varianta)				-
	2220 LEPIACA STIERKA PROFI				-
	2210 LEPIACA STIERKA ŠTANDARD				-
2.5 Hmoždinky pre pripevnenie izolačných dosiek					
	Názov hmoždinky	Bodový súčiniteľ prestupu tepla: χ [W.K ⁻¹] Tuhosť tanierika: c [kN.mm ⁻¹] Kategória použitia: Kategória: A, B, C, D, E	Technická špecifikácia		
	fischer Termoz CS 8 skrutkovacia s oceľovou skrutkou	$\chi = 0,001 - 0,002 \text{ W.K}^{-1}$ c = 0,6 kN.mm ⁻¹ Kategória: A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-14/0372	-	-
	fischer Termoz PN 8 zatĺkacie s plastovým trňom	$\chi = 0,000 \text{ W.K}^{-1}$ c = 0,4 kN.mm ⁻¹ Kategória: A, B, C	ETAG 014 ETA-09/0171	-	-
	fischer Termoz CN 8 zatĺkacie s plastooceľovým (deleným) trňom	$\chi = 0,000 - 0,001 \text{ W.K}^{-1}$ c = 0,4 kN.mm ⁻¹ Kategória: A, B, C, D	ETAG 014 ETA-09/0394	-	-
	fischer Termoz CF 8 zatĺkacie s oceľovým trňom	$\chi = 0,002 \text{ W.K}^{-1}$ c = 0,5 kN.mm ⁻¹ Kategória: A, B, C, D	ETAG 014 ETA-07/0287	-	-
	fischer Termoz 8U skrutkovacia s oceľovou skrutkou	$\chi = 0,001 - 0,002 \text{ W.K}^{-1}$ c = 0,5 kN.mm ⁻¹ Kategória: A, B, C, E	ETAG 014 ETA-02/0019	-	-

Spôsob pripevnenia	Súčasti	Ďalšie údaje	Technická špecifikácia / popis	Spotreba [kg.m ⁻²]	Hrúbka [mm]
	fischer Termoz 8 SV II ecotwist skrutkovacia s oceľovou skrutkou	$\chi = 0,000 - 0,001$ W.K ⁻¹ c = 0,96 kN.mm ⁻¹ Kategória: A, B, C, E	ETAG 014 ETA-12/0208	-	-
	BRAVOLL PTH-SX skrutkovacie s plastovým skrutkou	$\chi = 0,000$ W.K ⁻¹ c = 0,7 kN.mm ⁻¹ Kategória: A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-10/0028	-	-
	BRAVOLL PTH-S skrutkovacia s oceľovou skrutkou	$\chi = 0,002$ W.K ⁻¹ c = 0,9 kN.mm ⁻¹ Kategória: A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-08/0267	-	-
	BRAVOLL PTH-X zatíkácie s plastovým trňom	$\chi = 0,000$ W.K ⁻¹ c = 0,6 kN.mm ⁻¹ Kategória: A, B, C, D	ETAG 014 ETA-13/0951	-	-
	BRAVOLL PTH-EX zatíkácie s plastooceľovým (deleným) trňom	$\chi = 0,001$ W.K ⁻¹ c = 0,6 kN.mm ⁻¹ Kategória: A, B, C, D	ETAG 014 ETA-13/0951	-	-
	BRAVOLL PTH-KZ 60/8 zatíkácie s oceľovým trňom	$\chi = 0,002$ W.K ⁻¹ c = 0,7 kN.mm ⁻¹ Kategória: A, B, C, D	ETAG 014 ETA-06/0055	-	-
	EJOT STR U 2G skrutkovacia s oceľovou skrutkou	$\chi = 0,002$ W.K ⁻¹ c = 0,6 kN.mm ⁻¹ Kategória: A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-04/0023	-	-
	EJOT H1 eco zatíkácie s plastooceľovým (deleným) trňom	$\chi = 0,001$ W.K ⁻¹ c = 0,6 kN.mm ⁻¹ Kategória: A, B, C	ETAG 014 ETA-11/0192	-	-
	EJOT H4 eco zatíkácie s plastooceľovým (deleným) trňom	$\chi = 0,002$ W.K ⁻¹ c = 0,6 kN.mm ⁻¹ Kategória: A, B, C	ETAG 014 ETA-11/0192	-	-
	EJOT H3 eco zatíkácie s plastovým trňom	$\chi = 0,000$ W.K ⁻¹ c = 0,6 kN.mm ⁻¹ Kategória: A, B, C	ETAG 014 ETA-14/0130	-	-
	Hilti T-Save HTS-P zatíkácie s plastovým trňom	$\chi = 0,000$ W.K ⁻¹ c = 0,6 kN.mm ⁻¹ Kategória: A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-14/400	-	-
	Hilti XI-FV nastřelovací s oceľovým hřebem	$\chi = 0,001 - 0,002$ W.K ⁻¹ c = 0,4 kN.mm ⁻¹ Kategória: A	ETAG 014 ETA-03/0004	-	-
	Hilti SX-FV speciální typ montáže	$\chi = 0,001$ W.K ⁻¹ c = 0,7 kN.mm ⁻¹ Kategória: A, B, C	ETAG 014 ETA-03/0005	-	-
	Hilti D-FV, D-FV T skrutkovacia s oceľovou skrutkou	$\chi = 0,002 - 0,003$ W.K ⁻¹ c = 0,8 kN.mm ⁻¹ Kategória: A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-05/0039	-	-
Hilti HTH T-Helix skrutkovacia s oceľovou skrutkou	$\chi = 0,000 - 0,001$ W.K ⁻¹ c = NPD Kategória: A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-15/0464	-	-	

Spôsob pripevnenia	Súčasti	Ďalšie údaje	Technická špecifikácia / popis	Spotreba [kg.m ⁻²]	Hrúbka [mm]
	KEW TSD 8 zaťkácie s oceľovým trňom	$\chi = 0,002 \text{ W.K}^{-1}$ $c = 0,5 \text{ kN.mm}^{-1}$ Kategória: A, B, C, D	ETAG 014 ETA-04/0030	-	-
	KEW TSBD 8 skrutkovacia s oceľovou skrutkou	$\chi = 0,002 \text{ W.K}^{-1}$ $c = 1,6 \text{ kN.mm}^{-1}$ Kategória: A, B, C, D	ETAG 014 ETA-08/0314	-	-
	KEW TSD-V zaťkácie s oceľovým trňom	$\chi = 0,002 \text{ W.K}^{-1}$ $c = 1,2 \text{ kN.mm}^{-1}$ Kategória: A, B, C	ETAG 014 ETA-08/0315	-	-
	KEW TSDL-V zaťkácie s oceľovým trňom	$\chi = 0,001 - 0,002 \text{ W.K}^{-1}$ $c = 1,24 \text{ kN.mm}^{-1}$ Kategória: A, B, C	ETAG 014 ETA-12/0148	-	-
	KEW TSD-V KN zaťkácie s plastovým trňom	$\chi = 0,000 \text{ W.K}^{-1}$ $c = 1,24 \text{ kN.mm}^{-1}$ Kategória: A, B, C	ETAG 014 ETA-13/0075	-	-
	RAWPLUG TFIX-8S RAWPLUG TFIX-8ST skrutkovacia s oceľovou skrutkou	$\chi = 0,002 \text{ W.K}^{-1}$ $c = 0,6 \text{ kN.mm}^{-1}$ Kategória: A, B, C, E	ETAG 014 ETA-11/0144	-	-
	RAWPLUG TFIX-8P zatĺkací s plastovým šroubom	$\chi = 0,000 \text{ W.K}^{-1}$ $c = 0,3 \text{ kN.mm}^{-1}$ Kategória: A, B, C, D	ETAG 014 ETA-13/0845	-	-
	RAWPLUG TFIX-8M zaťkácie s oceľovým trňom	$\chi = 0,002 \text{ W.K}^{-1}$ $c = 1,0 \text{ kN.mm}^{-1}$ Kategória: A, B, C	ETAG 014 ETA-07/0336	-	-
	KOELNER KI 8M zaťkácie s oceľovým trňom	$\chi = 0,002 \text{ W.K}^{-1}$ $c = 0,4 \text{ kN.mm}^{-1}$ Kategória: A, B, C	ETAG 014 ETA-06/0191	-	-
	KOELNER KI-10 KOELNER KI-10 PA zaťkácie s plastovým trňom	$\chi = 0,000 \text{ W.K}^{-1}$ $c = 0,3 \text{ kN.mm}^{-1}$ Kategória: A, B	ETAG 014 ETA-07/0291	-	-
	KOELNER KI-10N KOELNER KI-10NS zaťkácie s oceľovým trňom	$\chi = 0,003 \text{ W.K}^{-1}$ $c = 0,3 \text{ kN.mm}^{-1}$ Kategória: A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-07/0221	-	-
	TOP KRAFT PPV skrutkovacia s oceľovou skrutkou	$\chi = 0,000 \text{ W.K}^{-1}$ $c = 0,7 \text{ kN.mm}^{-1}$ Kategória: A, B, C, E	ETAG 014 ETA-15/0244	-	-
	TOP KRAFT PSK zaťkácie s oceľovým trňom	$\chi = 0,002 - 0,003 \text{ W.K}^{-1}$ $c = 0,7 \text{ kN.mm}^{-1}$ Kategória: A, B, C	ETAG 014 ETA-15/0463	-	-
	TOP KRAFT PSV skrutkovacia s oceľovou skrutkou	$\chi = 0,002 - 0,003 \text{ W.K}^{-1}$ $c = 0,8 \text{ kN.mm}^{-1}$ Kategória: A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-16/0120	-	-
	Talířová hmoždinka TTH 10/60-L _a zaťkácie s plastovým trňom	$\chi = 0,000 \text{ W.K}^{-1}$ $c = 0,9 \text{ kN.mm}^{-1}$ Kategória: A, B, C, D	ETAG 014 ETA-09/0318	-	-
	WKRĘT-MET eco-drive WKRĘT-MET eco-drive S skrutkovacia s oceľovou skrutkou	$\chi = 0,002 \text{ W.K}^{-1}$ $c = 0,6 \text{ kN.mm}^{-1}$ Kategória: A, B, C, D	ETAG 014 ETA-13/0107	-	-

Spôsob pripevnenia	Súčasti	Ďalšie údaje	Technická špecifikácia / popis	Spotreba [kg.m ⁻²]	Hrúbka [mm]
	WKRĘT-MET WK THERM ø 8 S skrutkovacia s oceľovou skrutkou	$\chi = 0,002 \text{ W.K}^{-1}$ $c = 0,6 \text{ kN.mm}^{-1}$ Kategória: A, B, C, D	ETAG 014 ETA-11/0232	-	-
	WKRĘT-MET WK THERM ø 8 zatákanie s oceľovým trňom	$\chi = 0,002 \text{ W.K}^{-1}$ $c = 0,6 \text{ kN.mm}^{-1}$ Kategória: A, B, C,	ETAG 014 ETA-11/0232	-	-
	WKRĘT-MET FIXPLUG ø 8 WKRĘT-MET FIXPLUG ø 10 zatákanie s plastovým trňom	$\chi = \text{NPD}$ $c = 0,6 \text{ kN.mm}^{-1}$ Kategória: A, B, C	ETAG 014 ETA-11/0231	-	-
	WKRĘT-MET-ŁFN ø 8 zatákanie s plastovým trňom WKRĘT-MET-ŁFM ø 8 zatákanie s oceľovým trňom	$\chi = \text{NPD}$ $c = 0,3 \text{ kN.mm}^{-1}$ Kategória: A, B, C	ETAG 014 ETA-06/0080	-	-
	WKRĘT-MET-ŁFN ø 10 zatákanie s plastovým trňom WKRĘT-MET-ŁFM ø 10 zatákanie s oceľovým trňom	$\chi = \text{NPD}$ $c = 0,3 \text{ kN.mm}^{-1}$ Kategória: A, B, C	ETAG 014 ETA-06/0105	-	-
	MKaM-ŁI3Aø10 zatákanie s plastovým trňom MKaM-ŁI3Aø10Mt zatákanie s oceľovým trňom	$\chi = \text{NPD}$ $c = 0,3 \text{ kN.mm}^{-1}$ Kategória: A, B	ETAG 014 ETA-08/0204	-	-
3. vonkajšie súvrstvie	3.1 Stierková hmota pre základnú vrstvu				
	2230 LEPIACA STIERKA TOP	-	hmota na báze cementu	5,0 – 6,0 (suché zmesi)	3,0 – 5,0
	2231 LEPIACA STIERKA TOP (zimná varianta)				
	2220 LEPIACA STIERKA PROFI				
	2210 LEPIACA STIERKA ŠTANDARD				
	3.2 Výstuž základnej vrstvy				
	2412 VÝSTUŽNÁ TKANINA VS 160 A	alkaliodolná	sklenená sieťovina	-	-
	2413 VÝSTUŽNÁ TKANINA VS 145 B				
	3.3 Penetrační náter				
	2612 PENETRÁCIA POD SILIKÁT	-	Spojivová báza: vodné sklo	0,2 – 0,45	1 x náter
	2610 PENETRÁCIA PREFARBENÁ alebo 2611 PENETRÁCIA TÓNOVATEĽNÁ	-	Spojivová báza: akrylátová disperzia	0,2 – 0,45	1 x náter
	2620 PENETRÁCIA POD MOZAIKOVÉ OMIETKY	-	Spojivová báza: akrylátová disperzia	0,35 – 0,50	1 x náter

Spôsob pripevnenia	Súčasti	Ďalšie údaje	Technická špecifikácia / popis	Spotreba [kg.m ⁻²]	Hrúbka [mm]
	3.4 Konečná povrchová úprava				
	2729 TETRACEM	max. veľkosť zrna 1,0 – 1,5 – 2,0 – 3,0 mm max. veľkosť zrna 1,5 – 2,0 – 3,0 mm	EN 15824 Spojivová báza: vodné sklo a silikónová živice	1,5 – 3,7 1,9 – 3,1	zodpovedá max. veľkosti zrna omietky
	2728 DUOCEM	max. veľkosť zrna 1,0 – 1,5 – 2,0 – 3,0 mm max. veľkosť zrna 1,5 – 2,0 – 3,0 mm	EN 15824 Spojivová báza: vodné sklo a silikónová živice	1,5 – 3,7 1,9 – 3,1	
	2727 ACTIVCEM	max. veľkosť zrna 1,0 – 1,5 – 2,0 – 3,0 mm max. veľkosť zrna 1,5 – 2,0 – 3,0 mm	EN 15824 Spojivová báza: silikónová živice	1,3 – 3,3 1,7 – 2,7	
	2721 SILIKONOVÁ OMIETKA	max. veľkosť zrna 1,0 – 1,5 – 2,0 – 3,0 mm max. veľkosť zrna 1,5 – 2,0 – 3,0 mm	EN 15824 Spojivová báza: silikónová živice	1,3 – 3,3 1,7 – 2,7	
	2722 SILIKÁTOVÁ OMIETKA	max. veľkosť zrna 1,0 – 1,5 – 2,0 – 3,0 mm max. veľkosť zrna 1,5 – 2,0 – 3,0 mm	EN 15824 Spojivová báza: vodné sklo	1,5 – 3,7 1,9 – 3,1	
	2723 AKRYLÁTOVÁ OMIETKA	max. veľkosť zrna 1,0 – 1,5 – 2,0 – 3,0 mm max. veľkosť zrna 1,5 – 2,0 – 3,0 mm	EN 15824 Spojivová báza: akrylátová polymérna disperzia	1,3 – 3,3 1,7 – 2,7	
	2720 MINERÁLNA OMIETKA	max. veľkosť zrna 1,2 – 2,0 – 3,0 mm max. veľkosť zrna 2,0 – 3,0 mm	EN 998-1 Spojivová báza: cement	2,0 – 3,8 2,2 – 3,5 (suchej zmesi)	
	2710 FLEXI ŠTUK	max. veľkosť zrna 0,7 mm	EN 998-1 Spojivová báza: cement	2,2 (suchej zmesi)	
	2790 MOZAIKOVÁ OMIETKA	max. veľkosť zrna 1,6 – 2,0 mm	EN 15824 Spojivová báza: polymérna disperzia	4,5 – 5,5	zodpovedá max. veľkosti zrna omietky

Tabuľka 2a: Odolnosť mechanickému poškodení – pre ETICS so základnou vrstvou z hmoty 2230 LEPIACIA STIERKA TOP

Konečná povrchová úprava	1x výstužná sieťovina	2x výstužná sieťovina
2729 TETRACEM	Kategória II	Kategória I pre zrnno omietky $\geq 1,5$ mm
2728 DUOCEM		
2727 ACTIVCEM		
2721 SILIKONOVÁ OMÍTKA		
2722 SILIKÁTOVÁ OMÍTKA		
2723 AKRYLÁTOVÁ OMÍTKA		
2790 MOZAIKOVÁ OMÍTKA	Kategória III	nebolo posúdené
2720 MINERÁLNÍ OMÍTKA		
2710 FLEXI ŠTUK		

Tabuľka 2b: Odolnosť mechanickému poškodení – pre ETICS so základnou vrstvou z hmoty 2220 LEPIACIA STIERKA PROFI alebo z hmoty 2210 LEPIACIA STIERKA ŠTANDARD

Konečná povrchová úprava	1x výstužná sieťovina	2x výstužná sieťovina
2729 TETRACEM	Kategória II	nebolo posúdené
2728 DUOCEM		
2727 ACTIVCEM		
2721 SILIKONOVÁ OMÍTKA		
2722 SILIKÁTOVÁ OMÍTKA		
2723 AKRYLÁTOVÁ OMÍTKA		
2790 MOZAIKOVÁ OMÍTKA	Kategória III	nebolo posúdené
2720 MINERÁLNÍ OMÍTKA		
2710 FLEXI ŠTUK		

Tabuľka 3a: Odolnosť saníu vetru – pretiahnutie hmoždinky izolantom

Vlastnosti hmoždinky	Obchodný názov		Vid' tabuľka č. 1 Skladby ETICS	
	Zapôsob montáže		Povrchová montáž	Zapustená montáž
	Priemer taniera		60 mm alebo viac	
Vlastnosti izolantu z EPS	Hrúbka		≥ 50 mm	≥ 100 mm
	Pevnosť		≥ 100 kPa	
Maximálne zaťaženie	Hmoždinky umiestnené v ploche tepelnoizolačnej dosky	R_{panel}	Minimálna hodnota: 0,45 kN Stredná hodnota: 0,47 kN	
	Hmoždinky umiestnené v škáre medzi tepelnoizolačnými doskami	R_{joint}	Minimálna hodnota: 0,44 kN Stredná hodnota: 0,47 kN	

Tabuľka 3b: Odolnosť saníu vetru – pretiahnutie hmoždinky izolantom

Vlastnosti hmoždinky	Obchodný názov		fischer TERMOZ SV II ecotwist	Hilti HTH
	Zapôsob montáže		Špeciálna závrtná zapustená montáž	
Vlastnosti izolantu z EPS	Hrúbka		≥ 100 mm	
	Pevnosť		≥ 100 kPa	
Maximálne zaťaženie	Hmoždinky umiestnené v ploche tepelnoizolačnej dosky	R_{panel}	Minimálna hodnota: 0,49 kN Stredná hodnota: 0,53 kN	Minimálna hodnota: 0,57 kN Stredná hodnota: 0,60 kN
	Hmoždinky umiestnené v škáre medzi tepelnoizolačnými doskami	R_{joint}	Minimálna hodnota: 0,44 kN Stredná hodnota: 0,48 kN	Minimálna hodnota: 0,48 kN Stredná hodnota: 0,53 kN

Tabuľka 4a: Vzduchová nepriezvučnosť pre hrúbky izolantu 100 mm až 200 mm

Izolant	Vonkajší súvrstvi	Kotvení ETICS	Popis podkladu	Vplyv ETICS na vzduchovou nepriezvučnosť steny
Izolant: Dosky z expandovaného polystyrénu vid' Tabuľka č. 1 Rozmery: Hrúbka 100 mm Dynamická tuhosť: 27,9 MN/m ³	Hmotnosť vonkajšieho súvrstvi: 10,2 kg/m ²	Mechanické kotvenie: Počet hmoždinok 8 ks/m ² Kotvenie lepením na 40 % plochy izolantu: Spotreba 5,0 kg/ m ²	Plošná hmotnosť: 150 - 400 kg/m ²	$\Delta R_w = - 5 \text{ dB}$ $\Delta R_w + C = - 5 \text{ dB}$ $\Delta R_w + C_{tr} = - 5 \text{ dB}$

Tabuľka 4b: Vzduchová nepriezvučnosť pro hrúbky izolantu väčší ako 200 mm

Izolant	Vonkajší súvrstvi	Kotvení ETICS	Popis podkladu	Vplyv ETICS na vzduchovou nepriezvučnosť steny
Izolant: Dosky z expandovaného polystyrénu vid' Tabuľka č. 1 Rozmery: Hrúbka 200 mm Dynamická tuhosť: 27,9 MN/m ³	Hmotnosť vonkajšieho súvrstvi: 10,2 kg/m ²	Mechanické kotvenie: Počet hmoždinok 8 ks/m ² Kotvenie lepením na 40 % plochy izolantu: Spotreba 5,0 kg/ m ²	Plošná hmotnosť: 150 - 400 kg/m ²	$\Delta R_w = - 4 \text{ dB}$ $\Delta R_w + C = - 5 \text{ dB}$ $\Delta R_w + C_{tr} = - 5 \text{ dB}$


Zmeraná nepriezvučnosť môže byť použitá aj pre ťažšie vonkajšie súvrstvi, zmeraná nepriezvučnosť môže byť použitá pro rovnaký typ izolačného výrobku s nižšou dynamickou tuhosťou, zmeraná nepriezvučnosť môže byť použitá pre rovnaký typ izolačného výrobku s vyššou hrúbkou, zmeraná nepriezvučnosť môže byť použitá pre ETICS pripevnený menšou plochou lepiacej hmoty. Maximálny počet hmoždinok je 8 ks/m² a maximálna veľkosť lepenej plochy je 40 % povrchu lepenej dosky tepelnoizolačného materiálu.

Vlastnosti výše uvedeného výrobku definovaného skladbami v Tabuľke č. 1 sú v zhode so súborom deklarováných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Martin Chrt, MBA, konateľ

Vo Veľkých Levároch, dňa 1. 6. 2022



 (podpis)



10

Cemix, s.r.o., Veľké Leváre č. 1304, 373 12 Veľké Leváre, Slovensko

Cemix THERM P PLUS

ETA 10/0439

ETAG 004

1020

Vonkajšia tepelná izolácia betónových alebo murovaných stien

Skladba systému: vid' Vyhlásenie o parametroch, Tabuľka 1

Reakcia na oheň ETICS: B - s1, d0

Vodotesnosť: vyhovel

Nasiakavosť: $\leq 0,5 \text{ kg.m}^{-2}$ po 24 h

Odolnosť mechanickému poškodeniu: vid' Vyhlásenie o parametroch

Priepustnosť pre vodnú paru: $\leq 0,5 \text{ m}$

Nebezpečné látky: vyhovel

Pevnosť pripevnení (pričný posun): NPD

Prídržnosť základnej vrstvy k izolantu: $\geq 0,08 \text{ MPa}$ alebo porušenie v izolantuPrídržnosť lepiacej hmoty k podkladu / izolantu: $\geq 0,08 \text{ MPa}$ alebo porušenie v izolantu

Odolnosť zaťaženia vetrom: vid' Vyhlásenie o parametroch

Tepelný odpor ETICS: vid' Vyhlásenie o parametroch

Vzduchová nepriezvučnosť: vid' Vyhlásenie o parametroch